

**МОСКОВСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ
ПО ТЕХНОЛОГИИ 2015–2016 уч. г.
ОЧНЫЙ ЭТАП
10–11 классы
Номинация «Техника и техническое творчество»**

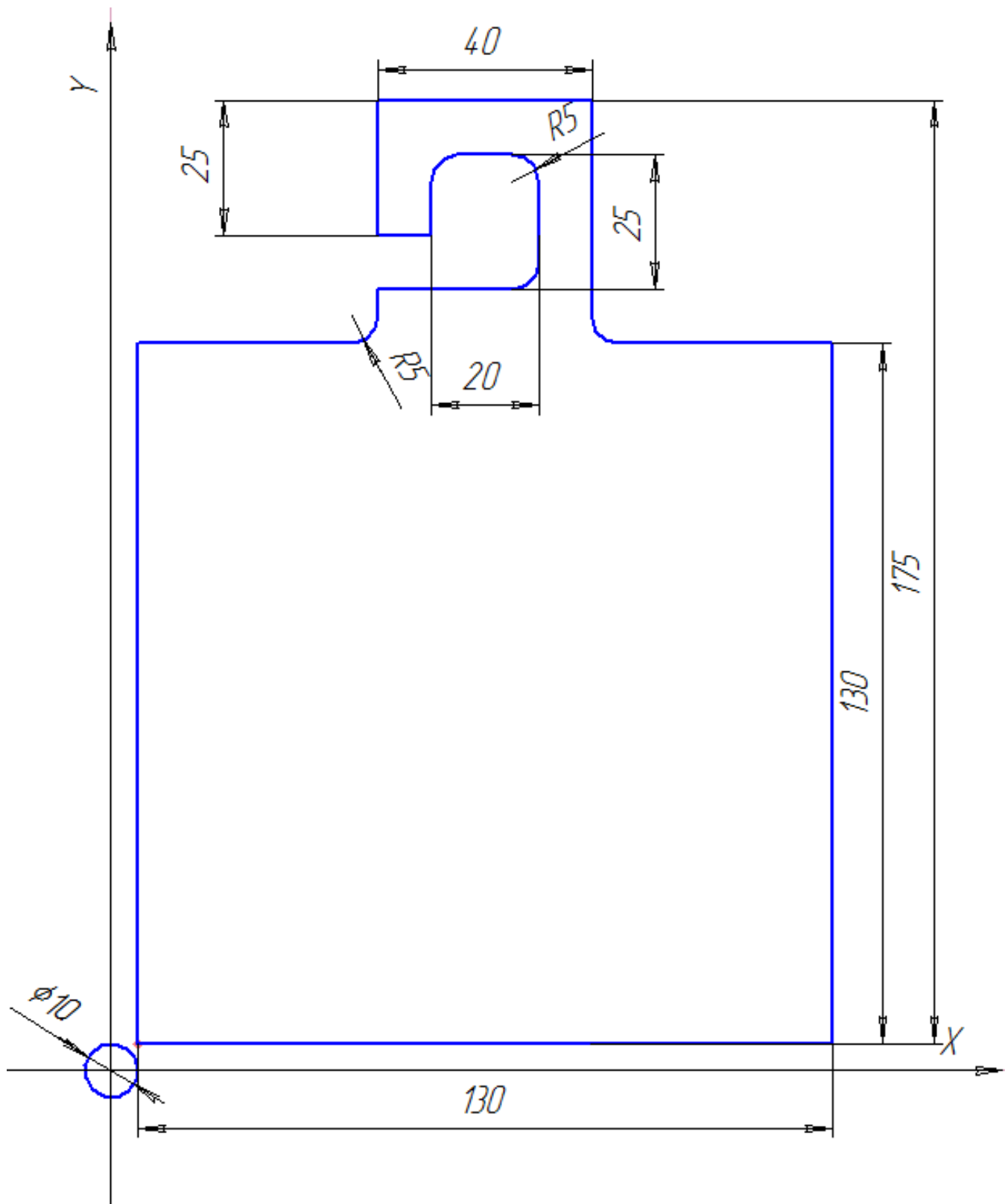
В современном производстве большинство технологических операций выполняется на станках с числовым программным управлением. На фотографии изображён процесс и результат вырезания фанерной детали по контуру на фрезерном станке с ЧПУ.



Техническое задание

1. Задайте траекторию перемещения фрезы фрезерного станка с ЧПУ для вырезания по контуру фанерной заготовки разделочной доски с заданными размерами, заполнив таблицу с координатами. Обработка контура заготовки происходит по часовой стрелке.
2. Разработайте свой вариант деревянного **крючка-подвеса** для указанной разделочной доски, составьте чертёж. Продумайте способ крепления Вашей детали к основе подвеса.
3. Составьте подробную операционную карту изготовления разработанного Вами крючка-подвеса.

Чертёж разделочной доски
Масштаб 1:1



Технические условия

Координаты указывают положение оси вращения фрезы.

Начальное положение фрезы: $X=0$; $Y=0$.

Диаметр фрезы – 10 мм.

Координаты вершины базового угла: $X=5$; $Y=5$.

Комментарий: на чертеже фреза обозначена окружностью в нижнем левом углу.

Задание 1

Заполните таблицу координат перемещения фрезы фрезерного станка с ЧПУ в бланке ответов.

Задание 2

Составьте чертёж крючка-подвеса разделочной доски и сделайте необходимые комментарии на отдельном листе в бланке ответов.

Задание 3

Заполните таблицу «Операционная карта изготовления крючка-подвеса» в бланке ответов.