

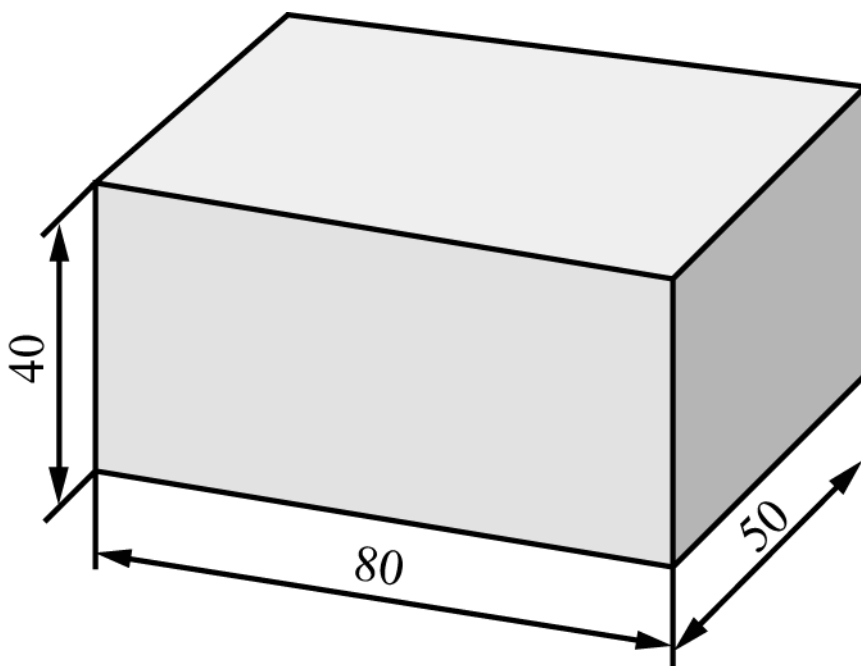
**МОСКОВСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ
ПО ТЕХНОЛОГИИ 2016–2017 уч. г.
ОЧНЫЙ ЭТАП
6 класс**

Номинация «Техника и техническое творчество»

Техническое задание.

Разработайте чертёж и технологическую последовательность изготовления готовальни для разметочных инструментов. Форма и габаритные размеры изделия изображены на рис. 1. Необходимо предусмотреть отверстия для размещения в готовальне карандаша, кернера, чертилки и паза для линейки. Все центры отверстий для размещения кернера, карандаша и чертилки должны располагаться на одной линии.

Рис. 1



Технические условия.

Материал изготовления: древесина, брусок $50 \times 50 \times 105$ мм.

Габаритные размеры готового изделия: $40 \times 50 \times 80$ мм.

Количество изделий: 1 шт.

Размеры конструктивных элементов для размещения разметочных инструментов определите самостоятельно исходя из следующих характеристик:

кернер – диаметр 7 мм;

карандаш – диаметр 7 мм;

чертилка – диаметр 5 мм;

линейка – толщина 2 мм, ширина 20 мм.

Задание 1.

Составьте чертёж готовальни в масштабе 1:1, состоящий из трёх видов.

1.1. Укажите на чертеже все необходимые для изготовления готовальни размеры.

1.2. В надписи к чертежу укажите: наименование Вашего изделия, количество, масштаб, материал изготовления.

Заполните лист ответов к заданию № 1.

Задание 2.

Разработайте технологию изготовления готовальни.

2.1. Перечислите, какие технологические операции и в какой последовательности необходимо выполнить при изготовлении Вашего изделия.

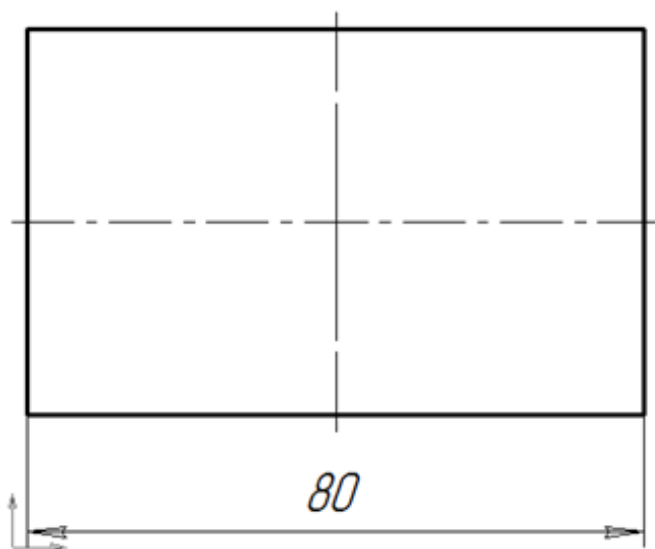
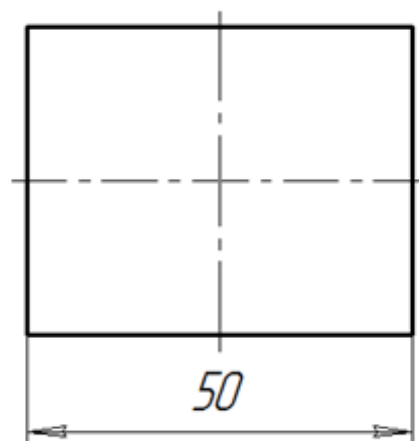
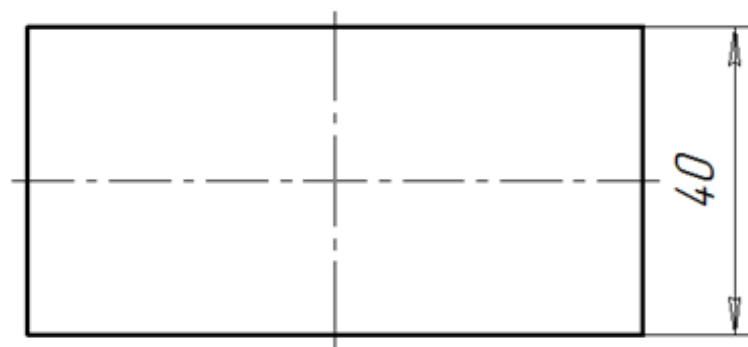
2.2. Перечислите инструменты, приспособления и оборудование, необходимые для изготовления и отделки Вашего изделия.

2.3. Необходимые дополнительные сведения о выполняемой технологической операции внесите в колонку «Примечание».

Заполните лист ответов к заданию № 2.

Лист ответа к заданию № 1

код участника _____



<i>№ n/n</i>	<i>Наименование</i>	<i>Кол-во</i>	<i>Масштаб</i>	<i>Материал изготовления</i>
<i>1</i>				

Лист ответа к заданию № 2

код участника _____

№	Название технологической операции	Применяемые инструменты и приспособления	Примечания (дополнительные сведения о выполняемой технологической операции)