

Творческая практическая работа

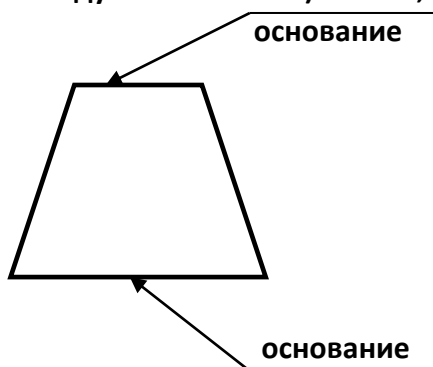
Задание: Изготовить фигуру ладьи заданных размеров для классической шахматной доски с клеткой 50 × 50 мм, предварительно выполнив чертеж деталей.

Шахматная фигура должна состоять из двух деталей, расположенных под прямым углом друг к другу. Первая деталь – профиль ладьи, вторая деталь – основание.

Материал - фанера.

Первая деталь – профиль ладьи, составлен из следующих геометрических элементов, соприкасающихся друг с другом:

1. прямоугольник 50мм × 15мм;
2. равнобедренная трапеция (см. рисунок) – длина оснований трапеции - 50 мм и 30 мм, высота (расстояние между основаниями) - 35мм;



3. прямоугольник 30мм × 10 мм;
4. квадрат 10мм × 10мм;
5. квадрат 10мм × 10мм;

Общая высота первой детали - 70 мм, максимальная ширина - 50мм.

Вторая деталь – основание ладьи, имеет форму восьмиугольника.

Она удерживает плоскую фигуру ладьи (первую деталь) и не превосходит по габаритным размерам величину шахматной клетки (квадрат со стороной 50 мм.)

Придумайте способ соединения основания и плоской фигуры ладьи без применения клея, гвоздей или шурупов. Если необходимо – включите нужные изменения в форму деталей.

Выполните чертежи обеих деталей в масштабе М1:1.

Произведите разметку деталей по своему чертежу и изготовьте шахматную фигуру.

Московская олимпиада школьников по технологии номинация «Техника и техническое творчество» Ручная деревообработка 5 класс.	2013-14 г.г.	<u>Номер участника</u>
---	---------------------	-------------------------------

Лист для выполнения чертежей

Московская олимпиада школьников по технологии номинация «Техника и техническое творчество» Ручная деревообработка 5 класс.	2013-14 г.г.	Номер участника
---	---------------------	------------------------

Оценочный лист

№ п/п	Критерии оценки	Максимальное количество баллов	Количество баллов, оценка жюри
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1 балл	
2.	Соблюдение правил безопасных приемов работы	1 балл	
3.	Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда	1 балл	
4.	Разработка чертежа.	15 баллов	
5.	Технология изготовления изделия: - разметка заготовки в соответствии с чертежом; - технологическая последовательность изготовления изделия; - точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями; - качество и чистовая обработка готового изделия	27 баллов (3 б.) (4 б.) (15 б.) (5 б.)	
6.	Функциональность и качество соединения деталей	5 баллов	
7.	Время изготовления – 60 мин.	- 1 балл (5 доп. минут)	
	Итого:	50 баллов	

Председатель жюри

Члены жюри