

Творческая практическая работа

Задание: Выполнить чертежи деталей по словесному описанию и изготовить объёмную фигурку ёлки.

Модель должна состоять из двух деталей.

Материал - фанера.

Обе детали имеют схожий контур, но могут отличаться элементами взаимного соединения.

Форма каждой детали образована из трёх равнобедренных треугольников, выполняющих роль трехъярусной кроны дерева (треугольники частично накладывают друг на друга) и прямоугольника - нижней части ствола ели.

Размеры треугольников приведены в таблице:

	Высота треугольника	Основание треугольника
Верхний треугольник	35 мм	35 мм
Средний треугольник	40 мм	55 мм
Нижний треугольник	60 мм	80 мм

Размер прямоугольника (ствол): 20 мм × 25 мм.

Общая высота каждой детали – не более 130 мм, максимальная ширина - 80 мм.

Придумайте способ соединения деталей (без применения клея, гвоздей и шурупов), таким образом, чтобы получилась объёмная модель дерева.

Выполните чертеж деталей в масштабе М 1:1, учитывая элементы соединения деталей

Произведите разметку деталей по своему чертежу и изготовьте две плоские детали.

Соберите объёмную модель ели.

Московская олимпиада школьников по технологии номинация «Техника и техническое творчество» Ручная деревообработка 6 класс.	2013-14 г.г.	<u>Номер участника</u>
---	---------------------	-------------------------------

Лист для выполнения чертежа

Московская олимпиада школьников по технологии номинация «Техника и техническое творчество» Ручная деревообработка 6 класс.	2013-14 г.г.	Номер участника
---	--------------	-----------------

Оценочный лист

№ п/п	Критерии оценки	Максимальное кол-во баллов	Кол-во баллов, оценка жюри
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1 балл	
2.	Соблюдение правил безопасных приемов работы	1 балл	
3.	Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда	1 балл	
4.	Разработка чертежа.	20 баллов	
5.	Технология изготовления изделия: - разметка заготовки в соответствии с чертежом; - технологическая последовательность изготовления изделия; - точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями; - качество и чистовая обработка готового изделия	23 баллов (3 б.) (4 б.) (12 б.) (4 б.)	
6.	Функциональность и качество соединения деталей	4 балла	
7.	Время изготовления – 60 мин.	- 1 балл (5 доп. минут)	
	Итого:	50 баллов	

Председатель жюри

Члены жюри