

**МОСКОВСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ
ПО ТЕХНОЛОГИИ 2015–2016 уч. г.
ОЧНЫЙ ЭТАП
6 класс**

Номинация «Техника и техническое творчество»

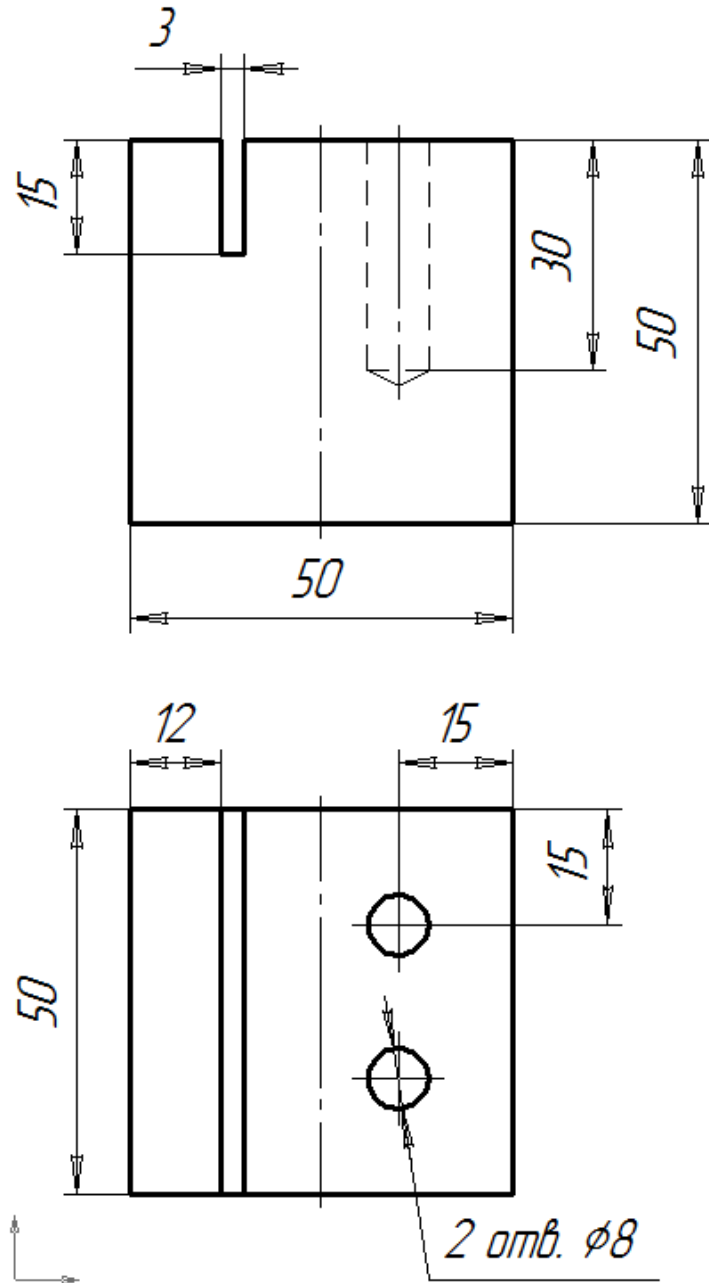
Содержание верного ответа (допускаются иные формулировки ответа)	Количество баллов	Количество баллов, выставленных жюри
<p style="text-align: center;">ЗАДАНИЕ 1</p> <p>1. Составление чертежа изделия.</p> <p>1.1. Составление чертежа, состоящего из двух видов, с указанием всех необходимых для изготовления размеров (габаритных размеров готовальни, размеров отверстий и паза для линейки; размеров, определяющих место расположения отверстий и паза для линейки на плоскости).</p> <p>Критерии Задание выполнено полностью – 6 баллов. Задание выполнено с незначительными ошибками – 4–5 баллов. Задание выполнено с одной грубой и возможно несколькими незначительными ошибками – 2–3 балла. Задание не выполнено или выполнено с несколькими грубыми ошибками – 0–1 балл.</p> <p>1.2. Качество выполнения чертежа (правильность простановки размеров, наличие осевой линии, качество основных, вспомогательных, размерных линий и т. д.).</p> <p>Критерии Чертёж выполнен в соответствии с требованиями – 3 балла. Чертёж выполнен с незначительными неточностями – 2 балла. Чертёж выполнен с грубыми ошибками – 0–1 балл.</p> <p>1.3. Правильность и полнота надписи к чертежу (наименование изделия, количество, масштаб, материал изготовления).</p> <p>Критерии Надпись заполнена полностью – 1 балла. Надпись заполнена не полностью или с ошибками – 0 баллов.</p>	<p>Максимально 10 баллов: 6 баллов</p> <p>3 балла</p> <p>1 балл</p>	

ЗАДАНИЕ 2	<u>Максимально</u>	
<p>2. Разработка технологии изготовления изделия.</p>	<u>10 баллов:</u>	
<p>2.1. Определение последовательности технологических операций (в соответствии с таблицей ответов).</p>	4 балла	
<p>Критерии Технологическая последовательность соблюдена полностью – 4 балла. Незначительно нарушена последовательность технологических операций – 2–3 балла. Задание не выполнено или выполнено с грубыми ошибками – 0–1 балл.</p>		
<p>2.2. Определение инструментов, приспособлений и оборудования, необходимых для выполнения каждой технологической операции (в соответствии с таблицей ответов).</p>	4 балла	
<p>Критерии Правильно перечислены инструменты и приспособления для выполнения всех технологических операций – 4 балла. Имеются незначительные неточности в названии инструментов и приспособлений, выявлено одно несоответствие между названием операции и используемыми инструментами, приспособлениями – 2–3 балла. Задание не выполнено или выполнено с грубыми ошибками – 0–1 балл.</p>		
<p>2.3. Определение точности и полноты комментариев к выполнению технологических операций.</p>	2 балла	
<p>Критерии Даны несколько существенных комментариев (1–2) к выполнению технологических операций – 1–2 балла. Комментарии неверные или не даны – 0 баллов.</p>		
<p>Итого:</p>	20 баллов	

Ответы к заданиям

Здание 1

Возможный вариант выполнения чертежа



<i>№ п/п</i>	<i>Наименование</i>	<i>Кол-во</i>	<i>Масштаб</i>	<i>Материал изготовления</i>
<i>1</i>	<i>Готовальня</i>	<i>1</i>	<i>1:1</i>	<i>Древесина</i>

При выполнении чертежа глубину отверстий и паза, их расположение учащиеся могут изменить.

Задание 2

№	Название технологической операции	Применяемые инструменты и приспособления	Примечания (дополнительные сведения о выполняемой технологической операции)
1	Разметка заготовки	Карандаш, линейка, угольник	Разметка производится от базового торца заготовки
2	Отпиливание заготовки по длине	Ножовка	Необходимо учитывать припуск на обработку
3	Опиливание торца заготовки	Напильник, угольник	
4	Разметка конструктивных элементов: отверстий для карандашей, паза для линейки	Карандаш, линейка, угольник	Производится разметка центров отверстий
5	Сверление отверстий для карандашей	Сверлильный станок, сверло диаметром 8,0 мм	
6	Пропиливание паза для размещения линейки	Ножовка	
7	Шлифовка поверхности изделия	Наждачная бумага	

Критерии оценивания проекта

Критерии оценивания проекта		Максимальное количество баллов – 20:	
Содержание пояснительной записки	Соответствие содержания выводов поставленным целям и задачам. Разработанность технологии изготовления проектного изделия: качество схем, чертежей, технологических карт и т. п. Обоснованность полученных результатов.	5	
Проектное изделие	Качество представляемого изделия. Практическая значимость и потребительская ценность. Дизайнерское решение, гармоничное сочетание содержания и формы изделия.	7	
Защита проекта	Чёткость и ясность, логика изложения проблемы исследования. Самоанализ проведённой работы, полнота ответов на вопросы жюри. Культура публичного выступления, культура речи и подачи материала.	5	
Дополнительные критерии	Вклад автора в создание проекта, уровень самостоятельности автора. Владение понятийным аппаратом, специальной терминологией. Широта кругозора. Эстетика представленного проекта	3	
Всего баллов:		20	