

**Критерии оценивания заданий очного этапа МОШ по технологии
Номинация «Техника и техническое творчество». 5 класс**

Содержание верного ответа (допускаются иные формулировки ответа)	Количество баллов	Количество баллов, выставленных жюри
<u>ЗАДАНИЕ 1</u> Составление чертежа изделия.	<u>максимум</u> <u>10 баллов</u>	
<u>1.1. Составление чертежа с указанием всех необходимых для изготовления размеров:</u> – габаритных размеров основания; – размеров паза; – размеров, определяющих место расположения паза на плоскости основания. Критерии: – задание выполнено полностью – 6 баллов; – задание выполнено с незначительными ошибками – 4–5 баллов; – задание выполнено с одной грубой и несколькими незначительными ошибками – 2–3 балла; – задание выполнено с несколькими грубыми ошибками – 1 балл; – задание не выполнено – 0 баллов.	6 баллов	
<u>Качество выполнения чертежа</u> (правильность простановки размеров, наличие осевой линии, качество основных, вспомогательных, размерных линий). Критерии: – чертёж выполнен в соответствии с требованиями – 3 балла; – чертёж выполнен с незначительными неточностями – 2 балла; – чертёж выполнен с грубыми ошибками – 0–1 балл.	3 балла	
<u>1.2. Правильность и полнота надписи к чертежу</u> (наименование изделия, количество, масштаб, материал изготовления). Критерии: – надпись сделана полностью – 1 балл; – надпись сделана не полностью или с ошибками – 0 баллов	1 балл	

<p><u>ЗАДАНИЕ 2</u> Разработка технологии изготовления изделия.</p>	<p><u>максимум</u> <u>10 баллов</u></p>	
<p>2.1. <u>Определение последовательности технологических операций</u> (в соответствии с таблицей ответов).</p> <p>Критерии:</p> <ul style="list-style-type: none"> – технологическая последовательность соблюдена полностью – 4 балла; – незначительно нарушена последовательность технологических операций – 2–3 балла; – задание не выполнено или выполнено с грубыми ошибками – 0–1 балл. 	<p>4 балла</p>	
<p>2.2. <u>Определение инструментов, приспособлений и оборудования, необходимых для выполнения каждой технологической операции</u> (в соответствии с таблицей ответов).</p> <p>Критерии:</p> <ul style="list-style-type: none"> – правильно перечислены инструменты и приспособления для выполнения всех технологических операций – 4 балла; – имеются незначительные неточности в названии инструментов и приспособлений, выявлено одно несоответствие между названием операции и используемыми инструментами, приспособлениями – 2–3 балла; – задание не выполнено или выполнено с грубыми ошибками – 0–1 балл. 	<p>4 балла</p>	
<p>2.3. <u>Определение точности и полноты комментариев к выполнению технологических операций.</u></p> <p>Критерии:</p> <ul style="list-style-type: none"> – даны несколько верных существенных комментариев (2–3) к выполнению технологических операций – 2 балла; – дан один верный существенный комментарий к выполнению технологических операций – 1 балл; – комментарии неверные или не даны – 0 баллов 	<p>2 балла</p>	
<p>Итого:</p>	<p>20 баллов</p>	